



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл.почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004695
ОКПО 05757848

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 05097A2/24

заказ: 4900791336

Дата выдачи: 28.06.2024 Контракт № 00.00.0000

Автотранспорт Р497МВ716

Грузополучатель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ВОЛГОВЯТМАШЭЛЕКТРОСНАБСБЫТ"
(груз для АО "ОМК Маркет")

и его адрес: Россия, 603127, Нижегородская обл., г. Нижний
Новгород, ул. Коновалова, д. 6

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент
10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	4,00	5	50,00	-	0,764	23P451531	321585
2	20	-	159	4,00	2	18,00	-	0,275	23P451540	321585
3	20	-	159	4,00	33	396,00	-	6,055	24A440389	2411395
4	20	-	159	4,00	68	816,00	-	12,477	24A440632	308324
5	20	-	159	4,00	13	156,00	-	2,385	24A450818	308321
Итого					121	1 436,00		21,956		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	321585	0,17	0,45	0,19	0,04	0,006	0,01
2	2411395	0,19	0,18	0,14	0,06	0,002	0,005
3	308324	0,18	0,41	0,19	0,05	0,010	0,007
4	308321	0,18	0,44	0,22	0,05	0,007	0,011

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед. Временное сопротивление, Н/мм2	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
					Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см²	На сплющивание	На раздачу, %		
1	30.11.2023	23P451531	-	522/529	468/477	352/364	31/32	89	2/3Дн	-	-	
2	30.11.2023	23P451540	-	522/529	468/477	352/364	31/32	89	2/3Дн	-	-	
3	10.04.2024	24A440389	-	513/519	463/467	354/358	28/29	89	2/3Дн	-	-	
4	04.06.2024	24A440632	-	438/441	408/412	297/306	33/34	89	2/3Дн	-	-	
5	04.06.2024	24A450818	-	448/452	411/416	309/314	34/35	89	2/3Дн	-	-	

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ГОСТ 16523, ГОСТ 19903	20	ГОСТ 1050	-
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

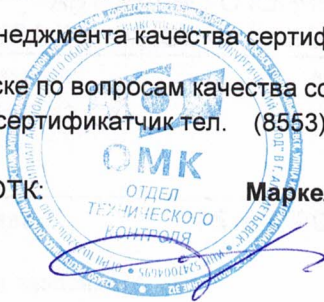
- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 23P451531, 23P451540, 24A440389, 24A440632, 24A450818
- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер -сертификатчик тел. (8553)36-95-30



Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Фасхутдинова Г.Н.

A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name "Фасхутдинова Г.Н." listed next to it.